

## История добычи нефти в России

О нефти люди знали давно, но использование ее в течение многих веков было крайне ограниченным. Так, в III тысячелетии до н. э. в Египте асфальт как связующее и водонепроницаемое вещество вместе с песком и известью использовался для изготовления мастики, применяемой при сооружении зданий из кирпича и камня, дамб, причалов и дорог. Древние египтяне применяли ее также для бальзамирования трупов, древние греки находили применение горячей нефти в военных целях как воспламеняющегося вещества вместе с селитрой, серой и смолой для изготовления «огненных стрел» и «огненных горшков». В военных действиях нефть-«греческий огонь» — использовалась более 2 тыс. лет назад. Многие народы использовали нефть в медицине, а также для защиты садов и виноградников от вредителей. Еще в XIII в. Марко Поло, описывая иракскую нефть, указывал, что она применялась для освещения и в качестве лекарства от кожных болезней. В XVI-XVII вв. в центральные районы России нефть привозили из Баку. Ее применяли в медицине, живописи и в качестве растворителя при изготовлении красок, а также в военном деле. Почти до начала XX в. нефть употреблялась преимущественно для освещения помещений, смазки колес телег и немногочисленных механизмов. Постепенно усиливалось ее значение как топлива. Нефть — «кровь» земли, нефть — «черное золото» земли. Так ныне называют жидкое топливо во всем мире. И в этом нет преувеличения. Нефть — самое ценное топливо. При сжигании выделяется примерно в полтора раза больше тепла, чем при сжигании такого же количества лучших сортов угля, в три раза больше, чем при сжигании торфа. Но еще важнее, что нефть — незаменимое топливо для двигателей внутреннего сгорания. Если бы внезапно исчезла нефть, во всем мире остановились бы автомобили, не летали бы самолеты, встали бы все теплоходы на морях и реках, застыли бы тепловозы на железных дорогах. По-прежнему огромно военно-стратегическое ее значение. Лишенные нефти, все боевые машины современных армий — танки, самоходные пушки, броневики, бронетранспортеры, воздушный транспорт и подводный флот — превратились бы в груду бездействующего металла. Добыча нефти ведется человечеством с древних времен. Сначала применялись примитивные способы:

- сбор нефти с поверхности водоемов,
- обработка песчаника или известняка, пропитанного нефтью, при помощи колодцев.

Первый способ применялся еще в I веке в Мидии и Сирии, второй — в 15 веке в Италии. Но началом развития нефтяной промышленности принято считать время появления механического бурения скважин на нефть в 1859 году в США, и сейчас практически вся добываемая в мире нефть извлекается посредством эксплуатационных скважин. За сотню с лишним лет развития истощились одни месторождения, были открыты другие, повысилась эффективность добычи нефти, увеличилась нефтеотдача, т.е. полнота извлечения нефти из пласта. Но изменилась структура добычи топлива.

В России первые скважины были пробурены на Кубани в 1864 г. и в 1866 г. Тогда добыча нефти велась в основном монополиями, зависевшими от иностранного капитала. Механизация добычи была слабая, поэтому с целью получения максимальной прибыли разрабатывались наиболее перспективные в экономическом плане залежи. Сильный спад произошел во время Гражданской войны. Но после национализации нефтяной промышленности были приняты чрезвычайные меры по восстановлению 20 разрушенных предприятий ввиду стратегического значения отрасли. К 1928 году добыча нефти была снова доведена до 11,6 млн. тонн. В первые годы советской власти основными районами нефтедобычи были Бакинский и Северного Кавказа (Грозный, Майкоп). Также велась добыча на Западной Украине в Голицы. Закавказье и Северный Кавказ давали в 1940 г. около 87% нефти в Советском Союзе.



Бакинский (Баку) нефтяной промысел 1900-е годы



Добывание нефти в Уральской области (в настоящее время — Татарская область) 1915г.

Однако вскоре истощающиеся запасы старейших районов перестали удовлетворять запросы развивающейся промышленности. Назрела необходимость в поисках нефти на других территориях страны. Были открыты и введены в строй месторождения Пермской и Куйбышевской областей, Башкирии, что обусловило создание крупнейшей Волго-Уральской базы. Обнаружены новые месторождения в Средней Азии, Казахстане, добыча нефти достигла 31,1 млн. тонн. ВОВ 1941 - 1945 г.г. нанесла сильный ущерб районам Северного Кавказа, что существенно сократило объем добываемой нефти. Однако в послевоенный период параллельным восстановлением нефтедобывающих комплексов Грозного и Майкопа были введены в разработку крупнейшие месторождения Волго-Уральской нефтяной базы. И в 1960 году она уже давала около 71% нефти страны. Применялись и технические новшества (например, поддержание пластового давления), что позволило значительно увеличить добычу.



Сыктывкарский нефтепромысел в Восточной Сибири. Бурение скважины. Е. Струтинский, 1920-е годы



Нефтяные скважины поволжья 1927 год



Восточно-Ламбейское месторождение сегодня (Республика Коми, Тимано-Печорская нефтегазоносная провинция)

В 50 годах добывали 38 млн. тонн, в 60-ых же цифра возросла на порядок - 148 млн. тонн. Конец 60-ых годов ознаменовался оснащением отрасли новейшими техническими изобретениями и усовершенствованием технологий. В 1972 году производительность труда возросла в 2 раза. СССР занимал второе место по добыче нефти в мире после США, где большая часть месторождений была зарезервирована с целью создания стратегических запасов для будущего развития экономики. Поэтому темпы добычи в США ежегодно в течение 1951 - 1982 годов увеличивались на 4,6 млн. тонн, тогда как добыча нефти в Советском Союзе - на 18,8 млн. тонн, т.е., начиная с 1958 года прирост добычи фактически составлял более 100 млн. тонн за каждые 5 лет, что позволило стране выйти на первое место в мире. За период с 1961 по 1972 годы было добыто свыше 3,3 млрд. тонн нефти. Такой быстрый рост изменения соотношения между потенциальными запасами (размер перспективных нефтегазоносных площадей превышает 11 млн. км и разведанными, которые особенно сократились в старых районах. В тоже время рост обеспечивали новые освоенные месторождения в Западной Сибири (Средне - Обский район и Шаткинский район), Белоруссии, Западном Казахстане, Оренбургской области и Удмуртии, на континентальном шельфе Каспийского моря. Еще в 1970 году Волго-Уральский район давал около 61% нефти, однако уже в 1974 году на лидирующие позиции стал выдвигаться уникальный Западно-Сибирский нефтегазоносный бассейн, обогнав по уровню добычи нефти Татарию, являвшуюся крупным поставщиком в 60-ые годы. Промышленная добыча в районе развивалась быстрыми темпами. В 70-ые годы - 31 млн. тонн, а в 80-ые - 312 млн. тонн (свыше половины добычи нефти в стране), что позволило стать Западной Сибири ведущим нефтедобывающим районом страны. Восточные регионы превратились в главные по добыче нефти. Это Западная Сибирь, Казахстан, полуостров Мангышлак, Средняя Азия и Дальний Восток (Сахалин). Добыча же в 80-ых годах в старых районах либо стабилизировалась, как в Волго-Уральском, либо падала, как в Баку, Грозном и на Западной Украине. Новые перспективные месторождения были открыты в начале 70-ых годов в Коми и Архангельской области (Тимано-Печорская нефтегазоносная провинция), а также ряд незначительных в Прибалтике и других районах. За время развития совершенствовались технические способы добычи. Однако этот процесс был значительно замедлен из-за экстенсивного пути, по которому пошла советская нефтяная промышленность, когда увеличение объемов добычи достигалась в основном не автоматизацией производства и внедрения современных эффективных методов, а разработкой новых месторождений. Такое развитие обусловило старение технологий, что стало одной из причин настоящего спада. До 1950х гг. наращивание объемов добычи шло низкими темпами, т.к. развитие нефтяной промышленности препятствовали разуха после Гражданской войны и ущерб, понесенный во время Великой Отечественной в 1941 - 1945 годах. Затем следовал резкий скачок, связанный с приоритетным развитием отрасли и открытием крупнейших нефтегазоносных районов. С конца 1980х гг. наблюдался спад (за 1988 - 1991 годы объем добычи сократился более чем на 20%), главные причины которого заключаются в следующем:

## От «нефтяного ковша» к погружному насосу

Российские инженеры предложили немало решений, способных повысить эффективность добычи нефти, однако внедрение инноваций шло тяжело, и долгие годы основным средством добычи в дореволюционной России оставалась желонка. Консервативная отрасль с трудом отказывалась от устаревших и небезопасных технологий.

### Ухтинский «нефтяной ковш»

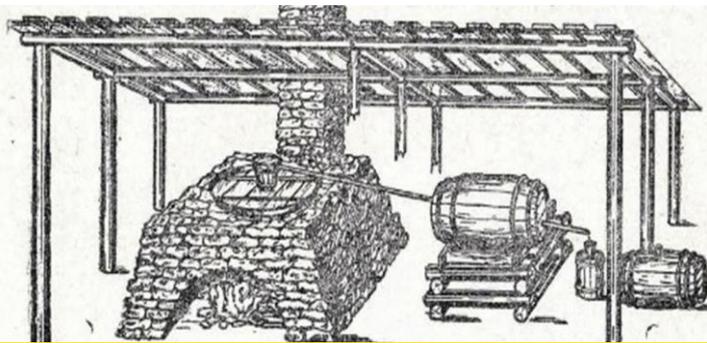
В доиндустриальный период в России кустарная добыча нефти, как правило, осуществлялась за счет использования естественной пластовой энергии в местах поверхностных нефтяных выходов с применением подручных средств. В книге Козьмы Молчанова «Описание Архангельской губернии, ея городов, монастырей и других достопримечательных мест» (1813 г.) наглядно описывается деятельность «нефтяного завода» Федора Прядунова на реке Ухте, действовавшего в середине XVIII века: «над самым нефтяным ключом, на средине биющем, построен четвероугольный сруб вышиной в 13 рядов, из коих шесть были загружены на дно, а прочие находились на поверхности земли. Внутри сруба поставлен узкодонный чан, который истекающую из воды нефть впускал в себя отверстием дна, от быстро текущей воды защищал его поставленный с одной стороны водорез». Летом 1746 года на промысле Федора Прядунова была собрана первая нефть с водной поверхности реки Ухты с помощью изготовленного деревянного «нефтяного ковша», с последующим наполнением «нефтяного ушата». Из имеющихся архивных документов также следует, что за четырехлетний период действия «нефтяного завода» на Ухте было собрано всего 68 пудов нефти.



Нефтяной вышка на берегу реки Ухты, XIX век

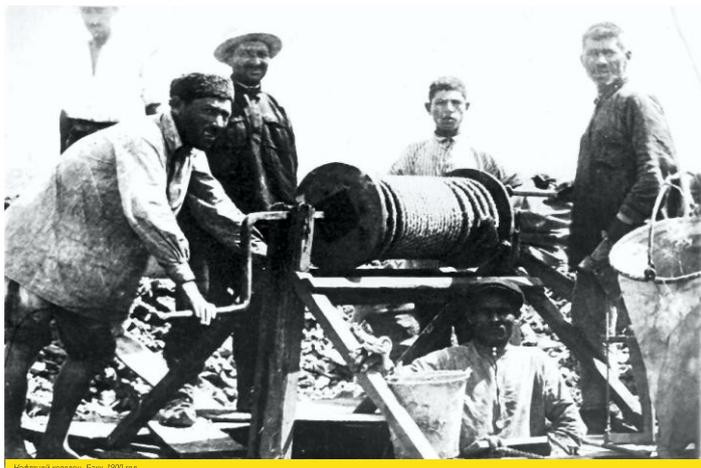
### Кубанский «нефтяной станок»

После завершения русско-турецкой войны в состав Российской империи вошли Крым и территория Кубани вместе с Таманским полуостровом. В августе 1785 года посетивший Тамань академик Санкт-Петербургской академии наук Петер Паллас в своей статье «Разные замечания касательные до острова Тамани» указал на наличие на полуострове десяти значительных «ключей нефти» и дал описание кустарных способов ее сбора. Из неглубоких «копаней» нефть извлекалась простым вычерпыванием вручную с помощью деревянных ковшей или ведер. Из более глубоких колодцев — посредством ручного ворота и бады.



Базисский (Баку) нефтяной прессос 1900-е годы

В 1829 году в Санкт-Петербурге вышла книга Иосифа Дебу «О кавказской линии и присоединенном к ней Черноморском войске», где сказано: «на острове Тамани с давних времен находятся во многих местах изобильные ключи горячего масла. В верстах шести от Тамана собирается в довольном количестве употребляемая для мазания колес нефть (земной деготь), которую просто черпают из вырытых ям ковшами и продают более 2 руб. за ведро». В тот год по инициативе атамана Черноморского казачьего войска, генерал-майора Николая Завадовского на Кубани были сделаны первые шаги по упорядочению нефтяного дела, введена должность смотрителя нефтяных колодцев, стали осуществляться и другие целенаправленные мероприятия по обустройству нефтяных промыслов. В июне—августе 1833 года с помощью двух бакинских мастеров по устройству нефтяных колодцев было проведено обследование обширной территории промыслов, на которых имелось 195 колодцев, находящихся в различном состоянии. По оценке этих специалистов, в 12 колодцах нефть была «белая», в остальных — черная. Глубина обследованных колодцев составляла от 5 до 9 аршин, а «наверху колодец был в три четверти аршина, затем расширялся в поперечине и на дне достигал полутора аршина». Кроме того, мастерами были устроены 5 новых колодцев, даны конкретные рекомендации по дальнейшему развитию промыслов, проведено обучение рабочих технике сооружения колодцев. Реализация этих предписаний позволила несколько повысить уровень нефтедобычи.



Нефтяной колодец, Баку, 1900 год

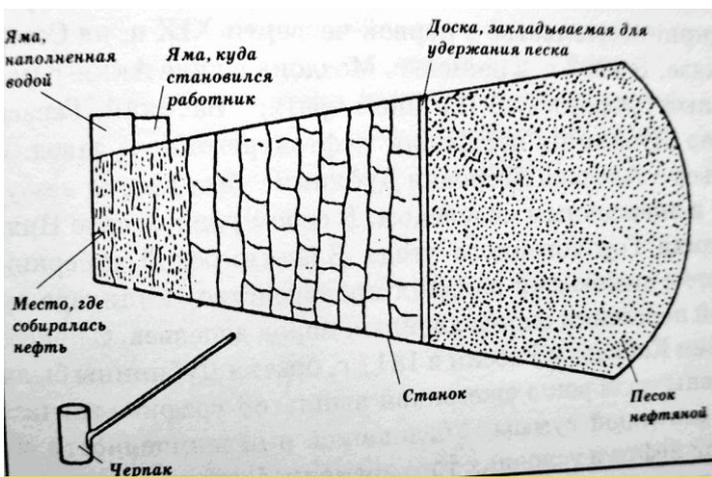


Схема станка для вымывания нефти

Летом 1835 года Грузинская горная экспедиция направила обер-гиттенфервалтера Павла Фолледорфа на Кубань. В ходе двухмесячной командировки им было проведено обстоятельное изучение таманских нефтяных промыслов. Добываемую здесь нефть он разделил на три вида: «зеленоватую густую, зеленоватую жидковатую и зеленоватую, жидкостию воде подобной». Наряду с вычерпыванием нефти из колодцев обер-гиттенфервалтер Фолледорф приводит описание извлечения «зеленоватой густой» нефти из нефтеносного песка, который добывают с глубины 15 метров. На носилках этот песок доставляли на так называемый «станок», вырытое в земле углубление, стенки которого были обложены «глинистым камнем». В «станок» засыпали 150 носилок песка. В конце станка с одной стороны имелись две ямы, одна из которых, постоянно заполняемая морской водой, сообщалась канавой со «станком». В менее глубокой находился рабочий, который черпаком выливал воду на песок. Вымываемая нефть скапливалась в конце станка, где ее собирали с поверхности небольшим венником, который выжимали над ушатом. После отстаивания в полубочках, на специальной площадке, расположенной на возвышенной части берега, ее переливали в бочки.

Поездка Фолледорфа на Кубань принесла еще один примечательный результат. В феврале 1836 г. появилось первое техническое руководство в отечественном нефтяном деле — «Правила для руководства при копании нефтяных колодцев».

## Время желонки

В начале годов XIX века широкое внедрение на российских промыслах машинного бурения и постфонтанная эксплуатация буровых скважин привели к появлению нового способа нефтедобычи — тартания. Подъем нефти из скважины на поверхность осуществлялся при помощи длинного (до 17 м) сосуда цилиндрической формы диаметром до 200 мм. Сосуд назывался желонкой. В верхней его части имелась петля для крепления к стальному канату, проходящему через тартальный шкив, другой конец каната наматывался на барабан лебедки. В нижней части желонки располагался клапан с железным стержнем, который закрывался при полном заполнении нефтью. Однако процесс тартания имел низкий коэффициент полезного действия. Исследования членов Бакинского отделения Русского технического общества показали, что только 3,3% энергии расходовалось непосредственно на добычу нефти, а остальные 96,7% приходились на непроизводительные операции, включая подъем и холостой ход каната и желонки, преодоление инерции и гидравлического сопротивления в скважине. Также тартанию был присущ ряд серьезных недостатков: при нем исключалась возможность полной герметизации скважины. Нельзя было применять этот способ в скважинах, содержащих значительный объем попутного нефтяного газа. Кроме того, конструкция тартальной установки не обеспечивала безопасных условий труда и часто приводила к смертельным травмам обслуживающего персонала. Сам процесс тартания, особенно на небольших промыслах, производил тягостное впечатление на современников. «Нефть, добываемая из скважин вычерпыванием желонками, сливалась в открытые неглубокие ямы, где стоял рабочий по колено в нефти и наполнял ею кожаные мешки и бочки», — писал Викентий Симонович в своей книге «Нефть и нефтяная промышленность в России».



Желонка для вычерпывания нефти



Забуренный нефтяной колодец

В тартальной установке в качестве привода в конце XIX века в основном применялись горизонтальные одноцилиндровые паровые двигатели без конденсации пара средней мощностью л.с. с низким коэффициентом полезного действия. По оценкам экономистов, до 15% объема всей добытой нефти сгорало в топках промысловых паровых машин. Ряд крупных компаний, включая «Товарищество нефтяного производства братьев Нобель», не могли смириться с подобным положением и стали заменять паровые машины более экономичными керосиновыми и газовыми двигателями. Затем пришел черед и электромоторов. В начале XX века на Апшеронском полуострове впервые электроэнергия была использована в промышленных целях. Однако процесс электрификации шел медленно: в 1909 году с помощью электроэнергии было добыто лишь 19,7% от общего объема нефти.

## Невостребованные инновации

Тартание долго оставалось основным способом добычи. В 1913 году на его долю приходилось 95% всего объема добытой нефти в стране. Однако уже в последней трети XIX века появилась более производительная альтернатива — насосы. Идея не черпать нефть, а качать принадлежит начальнику одной из российских горных частей, которые работали на Кавказе, инженеру Александру Иваницкому.

В 1865 году он изобрел насос собственной конструкции и построил опытный образец. Но поскольку в то время у него не было эффективного фильтровального устройства, то насос быстро забивался песком и выходил из строя. Нефтепромышленники, заинтересованные в снижении себестоимости добычи и росте объемов производства, были разочарованы первыми испытаниями.



Журнал «Нефтяное дельо», первое периодическое издание посвященное нефти и ее добыче, которое

Неудача Иваницкого не остановила развитие инженерной мысли. В 1886 году Владимир Шухов создал «шнуровой» насос, а в 1891 году представил инерционное поршневое устройство. В 1899 году свой скважинный насос явил миру Николай Соколовский. Последующие годы российские исследователи неоднократно возвращались к проблеме использования насосов.

Наиболее технически совершенным стало изобретение электроцентробежного погружного насоса для добычи нефти конструкции выпускника Петербургского лесного института Армаиса Арутюнова. В начале 20 века он создал в Екатеринославе фирму «Российское электрическое динамо компании Арутюнова», где наряду с электрификацией местных предприятий начал работу над проектом погружного насоса. Особенностью устройства было использование электричества.

## Эпоха качалок

После окончания Гражданской войны и национализации нефтяной промышленности России жизненно важным было разработать и реализовать эффективную программу восстановления отрасли. Инженер Александр Серебровский направленный советским правительством на «нефтяной фронт», отметил, что в 1922 году на промыслах Апшеронского полуострова работало всего семь манжетных насосов устаревшей конструкции. После командировки в США в 1924 году в своем отчете руководству ВСНХ СССР он указывал: «Наше оборудование на бакинских промыслах сильно устарело и его надо заменить оборудованием американского типа, более простым, дешевым и гораздо более экономичным». Повышение эффективности нефтедобычи в США в начале годов он связал с применением глубинного насоса (поршневого, плунжерного), приводимого в движение через колонну штанг, которая соединена с установленным на поверхности силовым приводом — станком-качалкой.

Вскоре в Баку прибыли первые образцы нефтепромыслового оборудования из США, включая станки-качалки. Они были досконально изучены и разобраны до последней детали специалистами проектного бюро «Азнефти». Затем на заводе имени лейтенанта Шмидта инженерами и рабочими под руководством директора Леонида Чарноцкого по представленным чертежам были изготовлены уже отечественные установки для насосной эксплуатации скважин. В их конструкцию были внесены определенные изменения с учетом возможностей отечественного производства: все несущие конструкции и балансиры были выполнены из дерева. Привод станка осуществлялся от электромотора при помощи плоского ремня и открытой зубчатой передачи. Серийный выпуск станков-качалок «СК» и групповых приводов был налажен уже на машиностроительном заводе «Бакинский рабочий». В 1925 году в Баку для производства и ремонта насосного оборудования был также построен специализированный завод им. Дзержинского. К 1927 году штанговыми скважинными насосами на нефтяных промыслах «Азнефти» было оборудовано 55% операционных скважин. На промыслах «Грознефти» этот показатель был еще выше — 80,2%, или 383 скважины. Впечатляющий результат по сравнению всего с 6 насосными скважинами в 1923 году. Однако еще долгое время КПД этих установок оставался невысоким. Более эффективные редукторные станки-качалки с клиноременной и закрытой зубчатой передачей, а также глубинные насосы усовершенствованной конструкции появились лишь в послевоенный период.

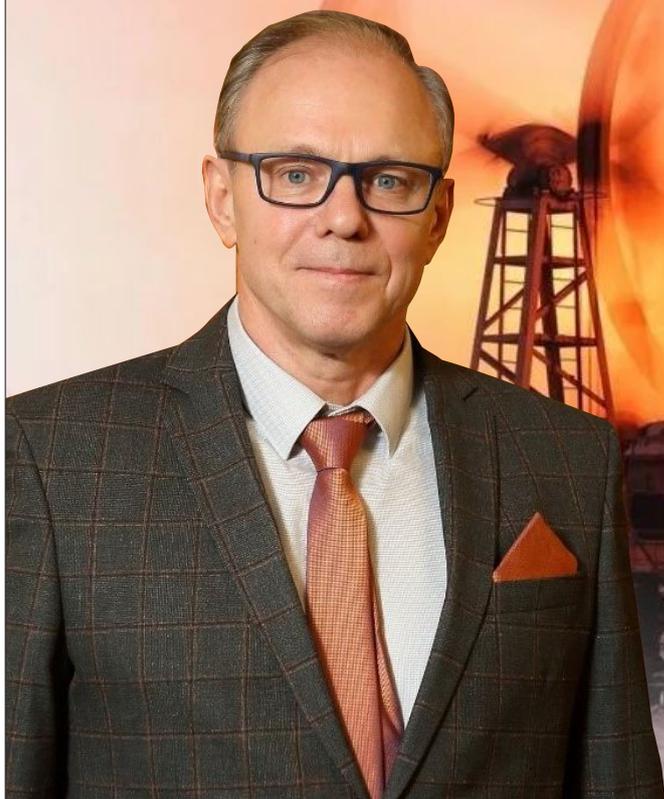
Добыча нефти в современном мире очень востребована. И технологии не стоят на месте. Есть множество инновационных методов по добыче нефти, благодаря которым процесс стал экологичнее и безопаснее.



Станок-качалка для добычи нефти, середина XX века

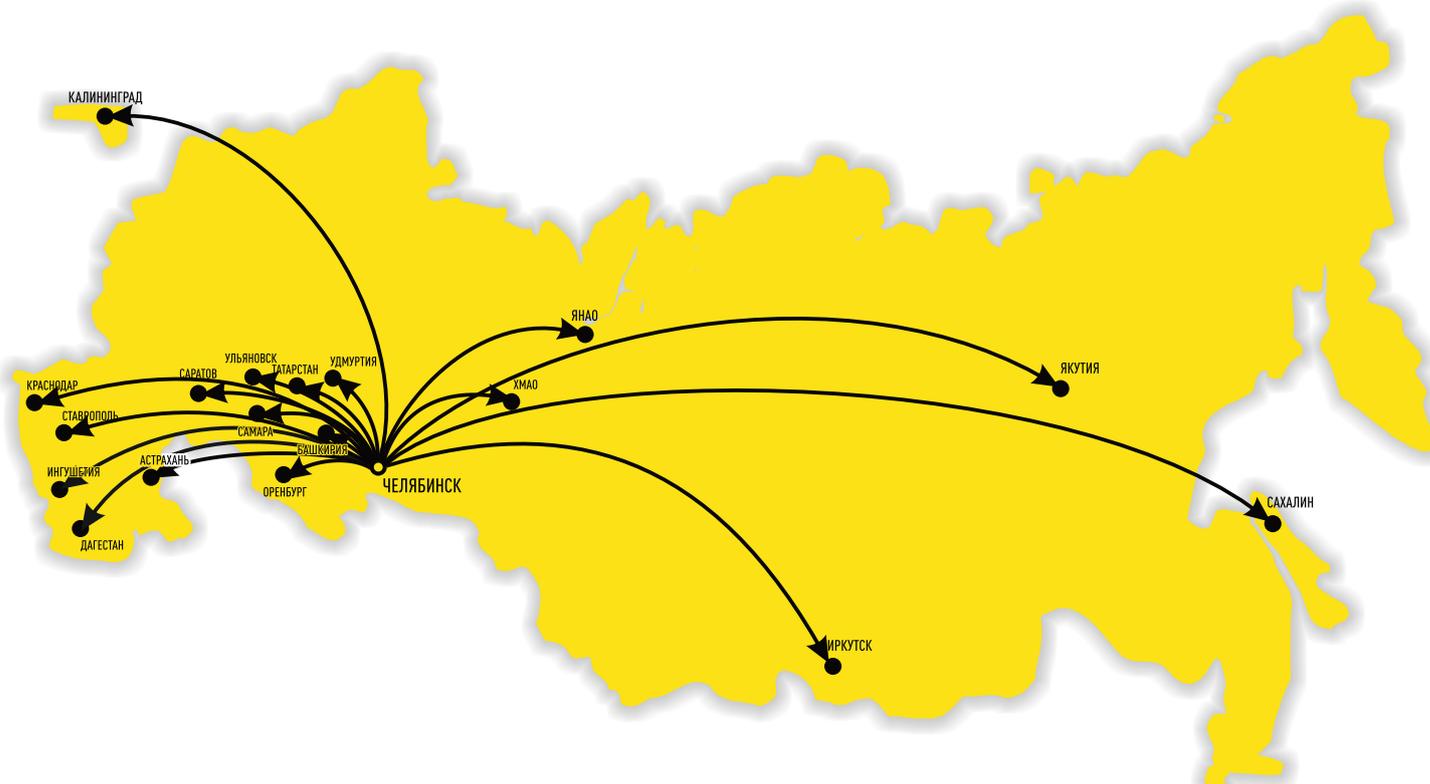


Станок-качалка для добычи нефти, начала 21 века



Генеральный директор  
Буренков Павел Юрьевич

### РОССИЙСКАЯ ТЕРРИТОРИЯ ПОСТАВОК



Помимо поставок по территории России, наша продукция доставляется в Азербайджан, Армению, Беларусь, Казахстан и Узбекистан.

История ООО «Уралнефтемаш» начинается 03 ноября 2004 года, когда на основании решения, принятого создателями Общества – Буренковым П.Ю., Изюмниковым В.К., и Кисленко Н.Ф., Инспекцией ФНС по Ленинскому району гор. Челябинска зарегистрировано наше предприятие. За время своего 20-летнего существования ООО «Уралнефтемаш» последовательно расширяло границы бизнеса, осваивая новые виды деятельности, регионы России и страны СНГ.

К 2024 году мы достигли лидирующих позиций в основных сферах своей деятельности. Занимаясь производством нефтегазового оборудования, предприятие осуществляет поставки ведущим компаниям по добыче нефти в России и за рубежом.

ООО «Уралнефтемаш» оснащено высокотехнологичными станками и оборудованием российских и зарубежных производителей. При производстве используются высококачественные материалы и современные технологии. Сотрудники предприятия – высококвалифицированные рабочие и специалисты. Сплоченная команда, интеллектуальный потенциал, многолетний опыт позволяют выпускать надежную конкурентную продукцию и качественно удовлетворять потребности клиентов. Опыт, в сочетании с профессионализмом, позволяют нашему предприятию производить нефтегазовое оборудование, соответствующее современным требованиям. Готовые изделия проходят строгий контроль качества. Вся продукция сертифицирована и соответствует ГОСТ и ТУ. Для обеспечения качества продукции и удовлетворения требований потребителей на предприятии внедрена система менеджмента качества, отвечающая требованиям международного стандарта качества ISO

## ИСТОРИЯ РАЗВИТИЯ ПРЕДПРИЯТИЯ:

**2004 – 2009 гг.:** в начале своего существования предприятие имело штат в количестве 10 человек и 112 кв.м офисных площадей, основной вид деятельности – дилерские поставки нефтегазового оборудования иных производителей. В 2006 г. приобретено первое производственное здание площадью 3021,3 кв.м по адресу гор. Челябинск, ул. Бугурусланская, 62 и начато собственное производство. В 2009 г. в штате числится 79 человек, в т.ч. 33 рабочих. Приобретено 37 станков. Освоили сборочное производство продукции на давление 21 и 35 Мпа. Количество продукции, изготавливаемой на собственном производстве, составило 10% от общего количества поставляемой.

Реализация за 2009 г. составила 220 655 000,00 руб.

**2010-2014 гг.:** предприятие полностью перешло на поставки продукции собственного производства, полностью отказавшись от дилерства. К концу 2014 г. штат насчитывал 354 чел., в т.ч. 257 рабочих и 31 инженерно-технический работник. Производственные площади увеличились до 4931,4 кв.м, функционирует 3 цеха. Станочный парк составляет 97 станков. В 2010 г. начато производство задвижек на давление 21,35,70 Мпа. Количество продукции, изготавливаемой на собственном производстве, увеличилось до 50% от общего количества поставляемой.

Реализация за 2014 г. составила 1 210 566 000,00 руб.

**2015-2019 гг.:** разрабатываются и внедряются новые технологии, совершенствуется производственный процесс увеличивается номенклатура производимой продукции.

В 2016 году построена и введена в эксплуатацию новая производственная база площадью 846,9 кв.м на площадке по адресу гор. Челябинск, ул. Бугурусланская д.62.

В 2017 году запущена новая площадка по адресу гор. Челябинск, Копейское шоссе 40, включающая в себя административные корпуса, складские площади, цеха №4 и 5, погрузочные площадки и пр. Общая площадь зданий на новой площадке составляет 17522 кв.м, площадь земельных участков – 59 069,00 кв.м. Штат составляет 720 чел, в т.ч. 568 рабочих и 70 инженерно-технических работников. В станочном парке 139 станков. В 2015 г. начато производство задвижек ЗМС на давление 105 Мпа, разработана и внедрена в производство термопаровая арматура. Количество продукции, изготавливаемой на собственном производстве, увеличилось до 50% от общего количества поставляемой.

Реализация за 2019 г. составила 2 983 112 000,00 руб.



**2020-2024 гг.:** включено в перечень системообразующих предприятий Челябинской области, предоставлено право на бесперебойную работу в период коронавирусной инфекции, что позволило сохранить все имеющиеся рабочие места.

Завод принял участие в программе импортозамещения Министерства промышленности Челябинской области, разработав и наладив изготовление оборудования с коррозионной стойкостью К3 и повышенной износоустойчивостью с наплавкой ПКИС. Количество продукции, изготавливаемой на собственном производстве, к 2022 году составило более 80% от общего количества поставляемой.

Планируется освоение моноблочного оборудования и оборудования для добычи нефти на шельфовых месторождениях. Площади на Копейском шоссе 40 увеличились до 19329 кв.м, в перспективе строительство центральной заводской лаборатории, механический цех площадью 4000 кв.м и 1000 кв.м, сборочный цех площадью 600 кв.м, К концу 2023 г. в штате 850 чел, в т.ч. 693 рабочих, 85 инженерно-технических работников, возможно обеспечение рабочими местами еще около 200 человек. В станочном парке насчитывается 175 станков, к 2025 году планируется приобретение еще 20 станков. Реализация за 2023 г. составила 4 350 000 000,00 руб. Мощности завода позволяют организовать производство различных видов промышленной продукции для нефтедобывающей отрасли, отвечающей современным требованиям. Курс предприятия – это глубокая модернизация, укрепление завоеванных позиций. Выпуск надежной конкурентоспособной продукции, освоение новых рынков сбыта, а значит, позиционирование себя как успешного, надежного партнера.



Первое производственное здание по адресу: Ул. Бугурусланская, 62, 2006 г.



Цех №2 по адресу: Ул. Бугурусланская, 62. Производство задвижки, 2008 г.

Помимо ежегодных новогодних подарков детям сотрудников, оказывается поддержка детям с ограниченными возможностями здоровья в центре «СанЭРГИЯ», городским спортивным школам. В 2023 году коллектив предприятия собрал и отправил три груза гуманитарной помощи бойцам 4-х отрядов третьей бригады спецназа ГРУ в зону СВО.

В 2014 г. создан Охотколлектив ООО «Уралнефтемаш», в котором числится 87 человек, увлекающихся охотой и рыбалкой.

ООО «Уралнефтемаш» можно по праву назвать территорией спорта и здорового образа жизни.

Руководством предприятия было принято решение о строительстве нового спорткомплекса. Осенью 2020 года спортивный объект был построен и сдан в эксплуатацию. Благодаря этому работники имеют круглогодичную возможность заниматься волейболом, мини-футболом, настольным и большим теннисом, фитнесом и другими видами спорта. Работники принимают участие как во внутренних спортивных соревнованиях (мини-футбол, перетягивание каната, волейбол, бильярд и пр.), но и защищают честь предприятия на межзаводских, районных, городских и отраслевых соревнованиях. Так, команда по волейболу «Факел» участвует практически в каждой игре и принесла немало побед заводу. Спортивные мероприятия способствуют популяризации физической культуры, активному образу жизни, формированию командного духа коллектива и положительному морально-психологическому климату в подразделениях. Работники имеют возможность профилактического лечения в санаториях Челябинской области. Основными для отдыха и оздоровления стали санатории «Юбилейный», «Кисегач» и «Урал». У каждого работника есть возможность приобрести путевку, которую полностью оплачивает предприятие. Все это, несомненно, имеет положительный эффект и укрепляет атмосферу внутри коллектива.



Техбеггинг на природе, 2014 г.



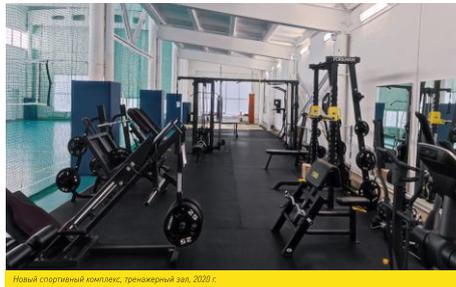
Групповое занятие по аэробике, 2021 г.



Корпоративный отдых на базе Челябинской области, 2023 г.



Сплав по реке А6, 2017 г.



Новый спортивный комплекс, тренажерный зал, 2020 г.



Команда «Факел» по волейболу 2023 г.



## БЛАГОДАРСТВЕННЫЕ ПИСЬМА



## НАШИ ОСНОВНЫЕ ЗАКАЗЧИКИ



## НАГРАДЫ:



## ПЕРЕЧЕНЬ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

### УСТЬЕВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:



Арматура фонтанная  
Арматура нагнетательная  
Арматура под установку ШГН, ЭЦН  
Арматура фонтанная и нагнетательная предназначены для герметизации устья нефтяных и газовых скважин, регулирования режима их эксплуатации и проведения технологических операций.

Рабочая среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием H<sub>2</sub>S и CO<sub>2</sub> до 25% (категория коррозионной стойкости K1, K2, K3).  
Рабочее давление – до 105 МПа (1036 атм).



Обвязки колонные типа ОКК, ОК0, ОКР  
Моноблочные устьевые обвязки  
Обвязки колонные предназначены для подвески обсадных, эксплуатационных и технических колонн на всех стадиях строительства и эксплуатации скважин, а также для герметизации и разобщения межколонных пространств.

Рабочая среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием H<sub>2</sub>S и CO<sub>2</sub> до 25% (категория коррозионной стойкости K1, K2, K3).  
Рабочее давление – до 105 МПа (1036 атм).



Арматура для проведения ГРП  
Арматура предназначена для обеспечения процесса закачки рабочих жидкостей и смесей, применяемых при проведении работ по гидроразрыву пласта.  
Арматура для проведения ГРП изготавливается в повышенном коррозионно-износостойким исполнении (ПКИС) с применением Упрочняющих износостойких наплавов и материалов.

Рабочая среда – нефтепродукты, щелочи, ингибированные растворы кислот, цементные растворы, жидкости гидроразрыва, пропант.  
Рабочее давление – до 105 МПа (1036 атм).

### ПРОТИВОВЫБРОСОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:



Блок дросселирования  
Блок глушения  
Манифольд противовыбросовый

Противовыбросовое оборудование предназначено для обеспечения циркулирования растворов нефтяных и газовых скважин в процессе бурения и ремонта с целью обеспечения безопасного ведения работ, поддержания требуемого давления в кольцевом пространстве скважины, предупреждения выбросов и открытых фонтанов.



### ЗАПОРНАЯ И РЕГУЛИРУЮЩАЯ АРМАТУРА:

Задвижки шиберные  
Дроссели регулируемые, нерегулируемые

Рабочая среда – нефть, газ, газоконденсат с содержанием H<sub>2</sub>S и CO<sub>2</sub> до 25% (категория коррозионной стойкости K1, K2, K3).  
Рабочее давление – до 105 МПа (1036 атм).  
Условный диаметр проходного отверстия – до 150 мм.

Управление арматурой – ручное, электропривод, гидропривод.

### ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НИЖНЕГО ЗАКАНЧИВАНИЯ СКВАЖИН:



Клапан обратный дроссельный типа ЦКОДМ  
Клапан обратный дроссельный типа ЦКОДМ предназначен для обеспечения самозаполнения без перелива спускаемой обсадной колонны буровым раствором, предотвращения движения цементного раствора в колонну после его продавки.



Башмак колонный БКМ  
Башмаки колонные БКМ предназначены для оборудования низа обсадных колонн с целью их направления по стволу скважины и защиты от повреждения при спуске в скважину.



Новая производственная площадка по адресу: Кольское шоссе, 40, 2017-2018 г.



Станочный парк: WEIDA HMC 800



Цех механической обработки задвижек на Бузулукской, 62



Станочный парк: WEIDA HMC 800



Роботизированная наливочная станция



Роботизированная станция



Склад КИП по адресу: Кольское шоссе, 40



Станочный парк: Шлифовальный станок



Станочный парк: WEIDA VCM 855



Цех термобработки, закалка деталей